

SERIE MICRONS

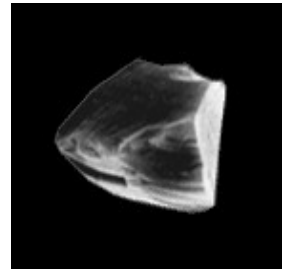
NAT-MY 0-0.25 à 54-80

Le diamant naturel micron est reconnu comme une substance de choix dans beaucoup d'applications pour le meulage, sciage, polissage et rodage grâce à sa structure cristalline et sa propriété thermique.

EPHOR est reconnu pour sa production d'un large éventail de diamant micron et sa maîtrise du naturel micron. Les caractéristiques : solide, particules homogènes bien formées avec le bon mélange entre une surface douce et des angles tranchants produisent un résultat optimal.

De couleur blanche et de forme octaédrique basée sur la configuration cubique du carbone.

Le naturel micron est disponible dans un très grand nombre de dimensions et en grandes quantités.



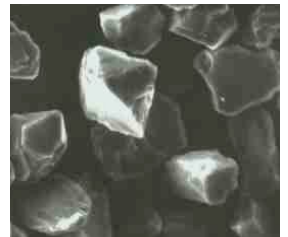
MB-MY 0-0.25 à 54-80

Grâce à sa rétention supérieure au liant métallique, sa résistance à la désintégration à haute température et à la pression, le MB-MY EPHOR est idéal pour beaucoup d'applications finales sensibles et en rodage.

Une variété d'angles coupants, une résistance des particules élevée et une forme homogène cubico-octaédrique font du diamant monocristallin synthétique MB-MY EPHOR le produit idéal pour le meulage du verre, carbure de tungstène et surfaçage de pierre.

Créé synthétiquement sous haute pression et température le MB-MY EPHOR est reconnu comme le produit pour obtenir des résultats supérieurs.

Le MB-MY est aussi disponible dans des calibrations serrées.

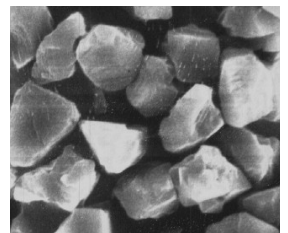


RB-MY 0-0.25 à 54-80

Quand un polissage ou rodage doux est requis, le diamant synthétique pour liant résinoïde RB-MY offre une friabilité, une structure en mosaïque et des formes irrégulières tranchantes qui satisferont ce genre de demande.

Sous la pression, le grain de diamant se brise et crée de nouveaux angles tranchants. Dans les meules à liant résinoïde Le RB-MY EPHOR offre un pouvoir de coupe rapide.

Le RB-MY est disponible dans un grand nombre de dimensions.



RB-MY 30N & 55N 4-8 à 40-60

L'enrobage au cuivre ou au nickel est conseillé pour une meilleure diffusion de la chaleur dans la meule.

EPHOR offre le RB-MY enrobé à 30 ou 55% de cuivre ou de nickel, de 4-8 à 40-60 microns.