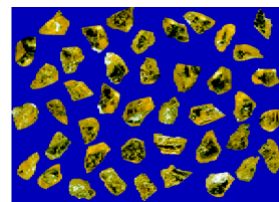


SERIE LIANT RESINOÏDE

PM (PM 30N, PM 55N, PM 50C)

Contient des cristaux irréguliers. Produit de choix économique pour l'abrasion libre avec une bonne résistance thermique. Utilisé pour des outils diamant non professionnel. Enrobé de 55% de nickel est idéal pour les liants résinoïdes.

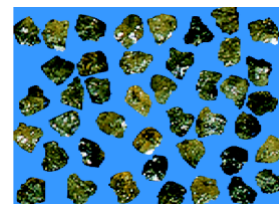
Enrobage disponible : Nickel 30% et 55%, Cuivre 50%.



RB (RB 30N, RB 55N, RB 50C)

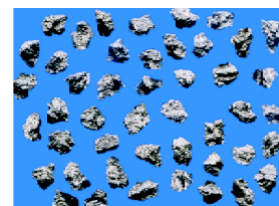
Cristal rugueux, friable généralement imparfait, légèrement translucide. Utilisable dans un vaste champ d'applications, économique, en particulier pour le meulage à sec et mouillé du carbure de tungstène.

Enrobage disponible : Nickel 30% et 55%, Cuivre 50%.



RBX 55N

Cristaux homogènes de forme régulière avec des angles bien définis. Par sa forme il est recommandé pour les liants métalliques dans les meules pour l'usinage carbure/acier quand le ratio acier est d'environ 30%.



AVANTAGES DE NOTRE ENROBAGE

Notre enrobage améliore la rétention du liant et aide au transfert de la chaleur dû au meulage. Il minimise la surchauffe locale et diminue les dégradations thermiques au diamant et au liant.

Le résultat est le prolongement de la durée de vie de l'outil.

L'enrobage cuivre dans les liants résinoïdes a la particularité de permettre le meulage à sec des carbures cimentés.

