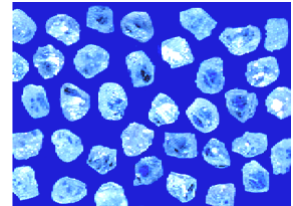


SERIE DIAMANT NATUREL

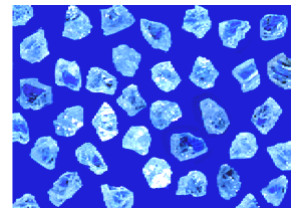
NAT- MB 100 16/18 à 60/80

Diamant naturel travaillé spécialement, composé de super cristaux homogènes bien formés. Ses propriétés thermiques font qu'il supporte des expositions à de très hautes températures sans que la structure des cristaux ne soit affectée. Ses angles tranchants le rendent idéal pour le forage et le sciage de béton armé, plastic renforcé, brique et le marbre. Idéal pour l'électrodéposition.



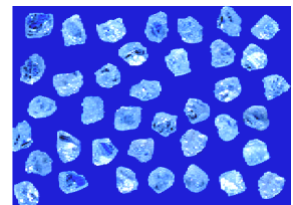
NAT - MB 16/18 à 60/80

Ce produit avec ses cristaux homogènes et coupants, résistants à la température en fait un article de choix à bon prix pour le sciage et le perçage de pierre, béton, brique et pierre réfractaire.



NAT - MB 100 70/80 à 400/500

Produit phare dans la gamme diamant naturel chez EPHOR, puissamment retravaillé pour obtenir une forme très homogène libre de toutes inclusions. Ses angles tranchants en font un produit idéal pour les outils de coupe et les fraises dentaires. Utilisé en perçage et meulage de verre, céramique, plastic, carbure de tungstène. Pour l'électrodéposition et liant métallique.



NAT - MB 70/80 à 400/500

Une technique spéciale de concassage garanti que ce grain est composé de cristaux homogènes solides et bien formés. Résistant à l'usure, haute stabilité thermique et haut pouvoir de coupe. Ce grain NAT-MB offre un niveau de performance maximum grâce à ses angles coupants. Pour l'électrodéposition et liant métallique

