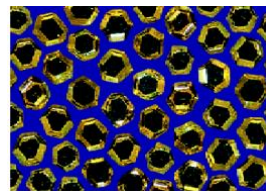


SERIE DIAMANT MS

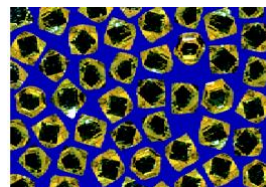
MS 600

Dans le cadre des innovations du diamant, le MS 600 a été développé pour EPHOR. Ces grains extrêmement résistants de la série MS, contiennent des cristaux uniformes cubiquo-octaédriques, qui ont une stabilité thermique maximum. Pour des applications à forte sollicitation.



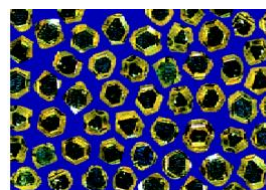
MS 575

Est un produit extrêmement résistant. Chaque cristal est dépourvu d'impureté visible ce qui favorise un haut niveau de stabilité thermique. Comme le MS 600 ce produit peut être utilisé pour le sciage et le forage de pointe.



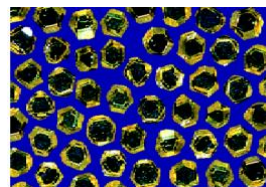
MS 550

Contient des cristaux cubiquo-octaédriques bien définis sans inclusion. La haute stabilité thermique et résistance de ce produit de qualité offrent un large champ d'applications.



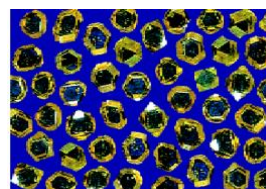
MS 500

Cristaux super formés, produit spécialement synthétisé sans inclusion, est idéal lorsque l'on recherche des cristaux très résistants pour le sciage et le forage dans les pierres dures, réfractaires et béton armé.



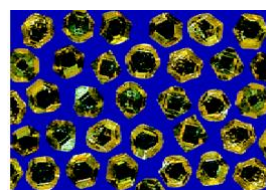
MS 485

C'est un diamant de première qualité dans la série MS. Globalement utilisable, selon le type de cristaux recherché, pour un grand nombre d'applications incluant le sciage et le forage des granites ainsi que le sciage de marbres coriace.



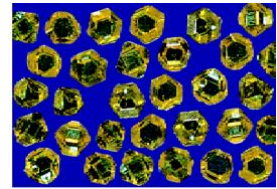
MS 480

C'est aussi un diamant très résistant avec une bonne stabilité thermique. Le pourcentage élevé de cristaux cubiquo-octaédriques, parfaitement formés offre un matériel économique, si la performance souhaitée est définie avec soin.

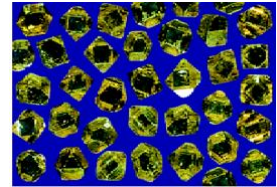


MS 470

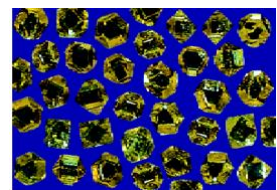
Ce diamant de résistance intermédiaire avec peu d'inclusions est recommandé pour la fabrication de scie. Un grain de bonne qualité pour des applications générales.

**MS 436**

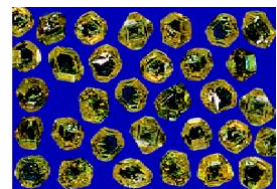
Ce grain contient un pourcentage élevé de cristaux cubico-octaédriques. La caractéristique des microfissures de ses particules facilite la coupe rapide de longue durée. La présence de fines inclusions métalliques dans le cristal favorise une bonne stabilité thermique.

**MS 430**

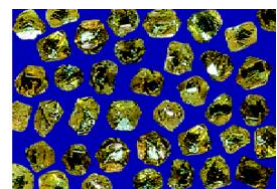
Ce grain est de résistance moyenne, composé d'une relativement haute densité de cristaux cubico-octaédriques. Idéal pour des applications demandant une résistance moyenne à haute. Bonne performance dans le sciage du marbre et la plupart des pierres réfractaires.

**MS 426**

Cet autre grain de résistance moyenne est économique. La proportion de cristaux cubico-octaédriques est plus faible que le MS 430 mais les cristaux sont bien formés et la stabilité thermique reste haute. Fonctionne très bien pour de nombreuses applications où la ténacité du diamant est nécessaire.

**MS 375**

Grains de résistance moyenne à faible. De bonne apparence, il contient un grand nombre de cristaux bien formés. La relation du pouvoir de coupe et la durée de vie de l'outil est bonne. Ce produit est utilisé dans le marbre où le prix est prépondérant.

**MS 350**

Matériel avantageux idéal pour la fabrication d'outil de masse où des caractéristiques de coupe sont recherchées. Une solution parfaite pour des liants à basse température. Les formes irrégulières de ce diamant offrent un très bon pouvoir de coupe.

