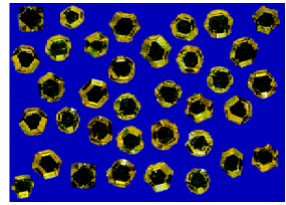


SERIE LIANT METALLIQUE

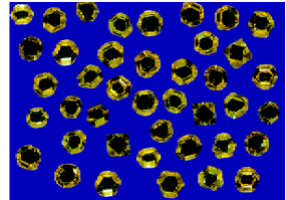
MS 100

Un cristal exceptionnellement résistant de forme cubico-octaédrique bien défini. Libre d'inclusion. La haute résistance, thermique et à l'impact, fait de ce produit dans les applications avec liant métallique et vitrifié un diamant couvrant les demandes d'impacts et d'enlèvement de matière des plus exigeants.



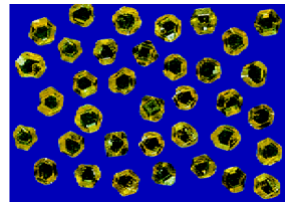
MS 50

Cristal à haute résistance cubico-octaédrique très solide avec faces bien développées. Possédant une grande résistance à l'impact. Est parfait pour le meulage, polissage et honage de verre, céramiques, ferrites, graphites et plastic renforcé.



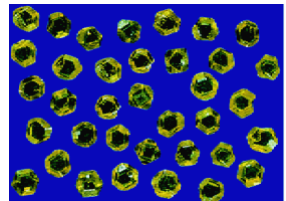
MS

Diamant de haute performance pour les liants métalliques, souhaitable pour une large palette d'applications dans les outils à liant métallique et galvanique. Hautement résistant aux fractures dues aux impacts. Idéal pour l'usinage de céramique, verre, béton armé et pierre réfractaire.



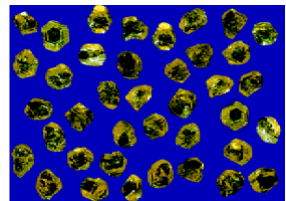
MB

Diamant synthétique spécialement conçu et travaillé pour obtenir des cristaux bien formés et solide. Il a été créé pour couvrir un grand nombre de demande dans le verre et les applications céramique.



MG

Ce fameux diamant EPHOR caractérisé par ses cristaux homogènes bien formés et son pouvoir de coupe élevé en a fait un abrasif polyvalent utilisé dans un grand nombre d'applications. Ces cristaux de hautes qualités sont idéals pour un bon équilibre entre la durée de vie et l'état de surface demandé.



PG

Cristaux de formes irrégulières mais constant. Un grain pour liant métallique à fort pouvoir de coupe avec une très bonne rétention du liant. Souvent utilisé pour les outils galvanique et idéal pour les outils aux liants métalliques qui exigent une faible résistance du grain ainsi que peut d'impact.

