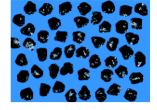
SERIE CBN

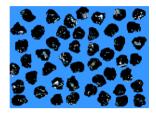
CBN1H

Un nouveau nitrure de bore cubique haute résistance EPHOR, produit grâce aux nouvelles technologies CBN. Une très haute stabilité thermique, aucune réduction de sa résistance audessus de 1100° - 1200°. Faible tension interne pour plus d'agressivité dans le meulage. Idéal pour l'électrodéposition, meules métallique et vitrifiée.



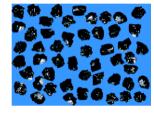
CBN1B

Cristaux tétraédriques ou octaédriques robustes et homogènes avec des faces bien développées et des arêtes tranchantes. Pour un usage dans les liants métallique et vitrifié, pour le meulage, affûtage honage des aciers rapides, super alliés et certains aciers au-dessus de 45°HRC.



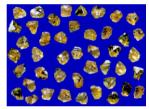
CBN1E

Un CBN de résistance intermédiaire, forme plus angulaire. Avec sa résistance à l'abrasion réduite, polir et meuler, en relation avec tous les plus hauts niveaux de résistance et clivage, est un cristal de choix si le facteur économique est prépondérant.



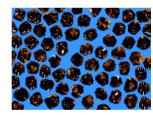
CBN1A

Le CBN1A est un cristal de couleur ambre avec des faces très angulaires plutôt que des formes homogènes. Cette forme combinée avec la haute stabilité thermique en fait un matériel polyvalent dans la production de meule vitrifiée, métallique et, au-dessus de tout, le dépôt galvanique.



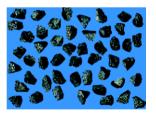
CBN1M

Un CBN brun à haute résistance. Pour une immense résistance à l'usure et une fracturation contrôlée. Le plus coûteux de nos CBN vous offre une productivité formidable, une longue durée de vie et un meulage constant avec précision. Offre aussi un haut enlèvement de matière, une température de pièce usinée plus basse et une durée de vie plus longue.



CBN1P

Spécialement produit pour EPHOR. Ceci est un CBN polycristallin. De couleur noire, forme angulaire, technique de concassage spéciale élimine toutes les particules fragiles. Ce produit est disponible dans de grosses dimensions au-dessus de 1000 microns. Idéal pour un meulage agressif où se trouve beaucoup de force et de vibrations.



CBN ENROBE 60 % NICKEL

Tous nos CBN sont disponibles avec un enrobage de 60% nickel qui améliore la rétention du cristal dans le liant résinoïde. Si vous désirez un enrobage, commander de la façon suivante : CBN2H, CBN2B, CBN2E, CBN2A, CBN2M, CBN2P.

